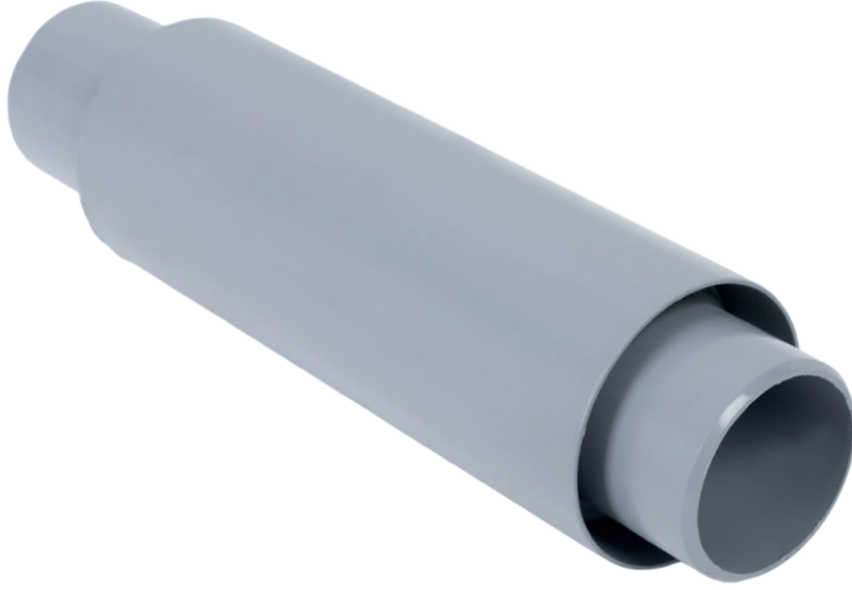


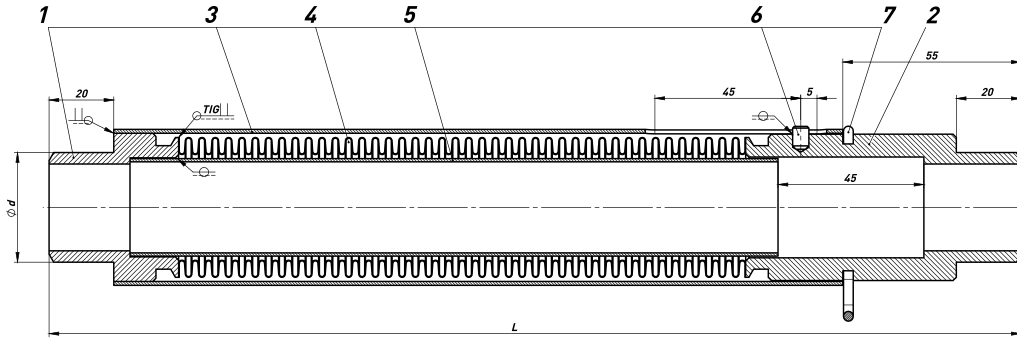


MTE-830

BUTT WELD PIPE EXPANSION JOINTS KAYNAK BOYUNLU BORU KOMPANSATÖR

Design / Tasarım	EJMA
Connection Type / Bağlantı Şekli	Butt Weld - Kaynak Boyunlu
Bellows / Körükler	AISI 304 Stainless Steel - Paslanmaz Çelik (Optional / Opsiyonel ; AISI 316L/316Ti/321)
Connection / Bağlantı	ST37.2 Carbon Steel - Karbon Çelik (Optional / Opsiyonel ; AISI 316L/316Ti/321)
Nominal Diameter / Nominal Çaplar	DN 15 (1/2") - DN 50 (2")
Working Pressure / Çalışma Basıncı	PN16 (Optional / Opsiyonel ; PN25, PN40)
Working Temperature / Çalışma Sıcaklığı	-10/+100°C
Applications / Uygulamalar	Hot and cold water systems, compressed air, superheated water, steam, superheated steam systems, superheated oil systems. Sıcak ve soğuk su sistemleri, basınçlı hava, kızgın su, buhar, kızgın buhar, kızgın yağ sistemleri.

■ TECHNICAL DRAWING / TEKNİK ÇİZİM



■ MATERIAL SPECIFICATIONS / MALZEME ÖZELLİKLERİ

Part Description / Parça Tanımı	Pcs / Adet	Material / Malzeme
1 Butt Weld / Kaynak Boyun	1	St. 37.2
2 Butt Weld / Kaynak Boyun	1	St. 37.2
3 Outer Pipe / Kaver	1	St. 37.2
4 Bellow / Körük (Double Ply / Çift Kat)	1	AISI 304/321
5 Inner Sleeve / Layner	1	AISI 304/321
6 Pin / Pin	1	St. 37.2
7 Segment / Segman	1	St. 37.2

■ DIMENSION TABLE / ÖLÇÜ TABLOSU

MTE - 830-50					
Size / Ölçü	Axial Movement/ Eksenel Hareket	Ød1	L	Axial springrate/ Eksenel Yay Sabiti	Life cycles/ Devir Ömrü
DN15	+5 / -45 mm	21,3	300	51 N/mm.	>1000
DN20	+5 / -45 mm	26,9	300	51 N/mm.	>1000
DN25	+5 / -45 mm	33,7	300	43,5 N/mm.	>1000
DN32	+5 / -45 mm	42,4	350	38,1 N/mm.	>1000
DN40	+5 / -45 mm	48,3	350	37,1 N/mm.	>1000
DN50	+5 / -45 mm	60,3	350	37,1 N/mm.	>1000
DN65	+5 / -45 mm	76,1	345		
DN80	+5 / -45 mm	88,9	350		
DN100	+5 / -45 mm	114,3	350		
DN125	+5 / -45 mm	139,7	420		
DN150	+5 / -45 mm	168,3	420		
DN200	+5 / -45 mm	219,1	420		