



METROEND



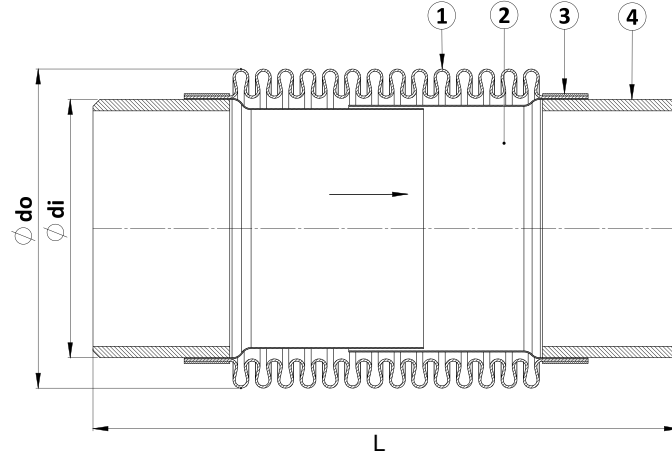
MTE-330

BUTT WELD AXIAL EXPANSION JOINTS KAYNAK BOYUNLU EKSENEL KOMPANSATÖR

Design / Tasarım	EN 13445, EN 13480, EN 14917; ASME VIII, div.I, ASME B31.3; ASME B31.1, EJMA
Connection Type / Bağlantı Şekli	Butt Weld - Kaynak Boyunlu
Bellows / Körükler	AISI 304 Stainless Steel - Paslanmaz Çelik (Optional / Opsiyonel ; AISI 316L/316Ti/321)
Connection / Bağlantı	ST37.2 Carbon Steel - Karbon Çelik (Optional / Opsiyonel ; AISI 316L/316Ti/321)
Nominal Diameter / Nominal Çaplar	DN 25 (1") - DN 5000 (200")
Working Pressure / Çalışma Basıncı	PN16 (Optional / Opsiyonel ; PN25, PN40)
Working Temperature / Çalışma Sıcaklığı	-80/+427°C (Optional / Opsiyonel ; -80/+1100°C)
Applications / Uygulamalar	Hot and cold water systems, compressed air, superheated water, steam, superheated steam systems, superheated oil systems. Sıcak ve soğuk su sistemleri, basınçlı hava, kızgın su, buhar, kızgın buhar, kızgın yağ sistemleri.

METAL BELLOWS AXIAL EXPANSION JOINTS METAL KÖRÜKLÜ EKSENEL KOMPANSATÖRLER

■ TECHNICAL DRAWING / TEKNİK ÇİZİM



■ MATERIAL SPECIFICATIONS / MALZEME ÖZELLİKLERİ

Part Description / Parça Tanımı		Pcs / Adet	Material / Malzeme
1	Bellow / Körük	1	AISI 304/321
2	Inner Sleeve / Layner	1	AISI 304/321
3	Band / Bant	2	AISI 304/321
4	Butt Weld / Kaynak Boyun	1	St. 37.2

■ DIMENSION TABLE / ÖLÇÜ TABLOSU

Size / Ölçü	BELLOW / KÖRÜK		MTE-330-30 -20 / +10 mm		MTE-330-30L -20 / +10 mm		MTE-330-60L -40 / +20 mm	
	Ødi	Ødo	L	kg	L	kg	L	kg
DN 25	38	48,2	210	0,50	210	1,00		
DN 32	42,4	55	215	0,55	215	1,05		
DN 40	48,3	61	240	0,60	240	1,10		
DN 50	60,3	76	210	0,85	210	1,35		1,50
DN 65	76,1	95	210	1,20	210	1,70	295	1,70
DN 80	88,9	111	210	1,50	210	2,00	290	2,00
DN 100	114,3	140	220	2,40	220	2,90	300	3,00
DN 125	139,7	164	230	3,20	230	3,70	310	5,00
DN 150	168,3	200	245	5,00	245	5,50	345	6,00
DN 200	219,1	250	240	10,00	240	10,50	345	11,00
DN 250	273	323	250	15,00	250	15,50	350	16,00
DN 300	323,9	380	260	17,50	260	20,00	360	23,75